NIGRIT GEL “K“

Kat.-Nr. 0944

- Schwarzfärbebeize und Kaltbrünierungsmittel
- Viskoses Medium (Gel) auf saurer Basis
- Speziell für Eisen, Stahl, Zink, Zinn, Blei und Legierungen aus diesen Materialien (auch Buntmetalle)

Einsatzbereich

Das gebrauchsfertig gelieferte Gel ist für eine zielgenaue Direkt-Dosierung entwickelt worden. Mit diesem Gel kann punktgenau das zu behandelnde Werkstück benetzt werden. Das Gel verläuft nicht, sondern wirkt genau dort, wo es appliziert wurde. Es können Bauteile auf einem Werkstück geschwärzt werden, die zum Beispiel sonst umständlich für die Brünierung ausgebaut werden müssten.

Entfettung und Einsetzen der Teile

Eine gründliche Entfettung der Teile ist Voraussetzung für eine gleichmäßige Schwärzung.

Schwärzungseffekt

Je nach Material tritt eine relativ schnelle Schwärzung auf (ca. 5 - 30 sec. nach Auftragen). Längere Einwirkzeiten sind möglich, sollten aber durch Vorversuche ermittelt werden, damit das zu behandelnde Werkstück keinen Schaden nimmt. Anschließend werden die Stellen oder Teile mit ausreichend Wasser gereinigt und mit einem sauberen Tuch (Lappen) gut trocken gerieben.
Verbleibt NIGRIT GEL "K" zu lange auf dem Werkstück, lagern sich an der Oberfläche lose Oxide an, die nach dem Vorgang zu entfernen sind (zweckmäßig mit einer Wurzelbürste, o.ä.).
Ist die Dunkelfärbung/Schwärzung nicht ausreichend dunkel, kann nach dem Nachreinigen des Materials der Brüniervorgang wiederholt werden. In der Praxis hat sich herausgestellt, dass mehr als fünf Brünierdurchgänge kaum noch deutliche Verbesserungen zeigen. Ist nach dem Brünieren eine unregelmäßige Färbung festzustellen, kann dies der Hinweis auf eine unzureichende Entfettung sein.

NEUTRASOL-Nachbehandlung:

Nach dem Entfernen der losen Oxide, welches zweckmäßigerweise in einem Neutralisationsbad mit dem Produkt NEUTRASOL–Konzentrat (EO Kat.-Nr. 0875) durchgeführt werden sollte, ist das Werkstück zu trocknen und zu konservieren.

Neutralisationsbad:

Zum Ansetzen des Bades kann normales Leitungswasser mit unserem NEUTRASOL verwendet werden. Der pH-Wert ist ständig zu prüfen und sollte pH-10 nicht unterschreiten, da die Werkstücke sonst zu rosten oder korrodieren beginnen können.

Konservierung:

EO–Nachbehandlungs-Fluid (EO Kat.-Nr.: 0871), ist ein temporär wirksamer, konservierender Metallschutz zur Anwendung nach Gebrauch von NIGRIT GEL "K". Korrosionserscheinungen sind immer unerwünscht, deshalb sollte nach jeder Anwendung kurz mit diesem Fluid (Empfehlung: "Dünnes Auftragen") die Metalloberfläche behandelt werden. Durch die wasserverdrängenden Zusätze wird der Kontakt zwischen Metalloberfläche und verbliebener Feuchte zuverlässig unterbunden.

Sonstige Hinweise

Gebrauchtes Brüniergel niemals zurück in das Originalgebinde füllen, da sich das Brüniermittel sonst zersetzt und unbrauchbar wird. Bei der Verarbeitung im größeren Stil ist eine Absaugung erforderlich. Durch das Einwirken von Brüniermittel (saure Beize mit freier Säure) auf Metalloberflächen können gefährliche Dämpfe und Gase entstehen (unter anderem der äußerst brennbare Wasserstoff H2).

Detaillierte Informationen zur sicheren Handhabung, Lagerung, Transport und Umwelt unserer Produkte finden sich im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt.

Verpackungseinheiten

☐ Kanister / 1.000 g	☒ Dosen / 100, 250, 500, 1.000 g	☐ Sprühflasche / ml
☐ Granulat /Größe	☐ Dosierstift / ml	☐ Spritze / ml

EMIL OTTO Flux- und Oberflächentechnik GmbH
D-65346 Eltville – Eltviller Landstr. 22
Tel.: +49 (0)6123 / 70 46 0 – Fax: +49 (0)6123 / 70 46 15

Die in unseren Beschreibungen genannten Daten sind typische Werte. Sie dienen zu Ihrer Information, stellen aber keine Spezifikation oder Zusicherungen von Eigenschaften im Sinne von Haftungs- und Gewährleistungsansprüchen dar. Gleiches gilt für die anwendungstechnischen Hinweise, diese sind unverbindlich und befreien unsere Kunden nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren oder Zwecke.

Version 07/2021