



Kat.-Nr. 0094

Anwendungsverfahren:

Konventionelles Weichlöten und Verzinnen von Stahl, Edelstahl sowie Messing- und Kupferlegierungen

Verpackungseinheiten:

Dose: 300 g

Andere Verpackungseinheiten auf Anfrage

Lötpasten

ZINNIN GREEN II Sn96,5Ag3,0Cu0,5

Gebrauchsfertige und vollständig kennzeichnungsfreie Löt- und Verzinnungspaste mit Sn96,5 Ag3,0 Cu0,5 (SAC305)
bleifrei und zinkfrei (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 2123

Beschreibung:

Emil Otto Löt- und Verzinnungspaste ZINNIN GREEN dient zum Weichlöten und Verzinnen in der Elektronik, insbesondere von Stahl, Messing- und Kupferlegierungen und vieles mehr. Vor Gebrauch muss die Paste aufgerührt werden, bis die grüne Färbung des Gebrauchtsindikators auf metallisch silbrig-grau umschlägt. Die Paste wird dann mit einem Pinsel oder einem anderen geeigneten Werkzeug auf die Zusammenbauteile appliziert. Bei überlappenden Teilen oder gemufften Rohrverbindungen sollten auch die Überlappungen geringfügig mit der Paste eingestrichen werden. Bedingt durch die hervorragende Aktivität des beinhalteten Flussmittels breitet sich ZINNIN GREEN an den Oberflächen der Werkstücke sehr gut aus und zieht in Lötspalten einwandfrei durch. Bei derartigen Teilen ist jedoch auf die „lötgerechte Konstruktion“ zu achten. Ein guter Durchzug setzt einen optimalen Lötspalt voraus: Empfohlen wird 1/10 umlaufend. Sollten sich nach dem Lötprozess Flussmittelrückstände bilden, können diese falls gewünscht leicht mit deionisiertem Wasser entfernt werden.

Kundenmehrwert:

- Lotpaste zum Weichlöten und Verzinnen von Stahl, Edelstahl sowie Messing- und Kupferlegierungen
- Gute Handhabung, kein Tropfen
- Kein Gefahrgut und vollständig kennzeichnungsfrei
- Keine gesonderte Lotzuführung notwendig
- Entmischung durch Lagerung wird farblich angezeigt, durch Aufrühren leicht homogenisierbar
- Sehr stark aktiviert
- Flussmittelreste sichtbar unter UV-Licht
- Flussmittelreste sind leicht entfernbar

Technische Daten:

Metalllegierung:	Sn96,5 Ag3,0 Cu0,5 (SAC 305)
Schmelzbereich (Lot):	217 – 219 °C
Partikelgröße:	80 µ
Metallanteil:	75 – 80 %
Flussmitteltyp:	2123 (ORM1, NO CLEAN)
Flussmittelanteil:	20 – 25 %
Detektion:	UV-aktiv